

## Produkt Information:

# PU Foglim 534

**Till tätning och limning, snabbhärdande, övermålningsbar**

### Produktbeskrivning & användning:

PU Foglim 534 är en snabbhärdande 1-komponents höglastisk polyurethanfugemassa, till limning och tätning inom bygg och industri.

Utmärkt till tätningsfog mellan byggelement, tätning och limning av tegel, paneler, lister mm. Även utmärkt i kaross- och containerindustrin.

PU Foglim 534 har god vidhäftning på de flesta byggmaterial utan användning av primer. Fogmassan har hög åldringsbeständighet och är övermålningsbar.



Medlem av SFR Svenska Fogbranschens Riksförbund.



PU Foglim 534 är en snabbhärdande 1-komponents höglastisk polyurethanfugemassa, till limning och tätning inom bygg och industri.

Utmärkt till tätningsfog mellan byggelement, tätning och limning av tegel, paneler, lister mm. Även utmärkt i kaross- och containerindustrin.

### Fysiska / kemiska data:

#### Fogmassa:

Typ: Höglastisk polyurethanfugemassa, 1-komponents.  
Fungicidbehandlad: Nej  
Konsistens: Pasta, tixotropisk massa  
Densitet: ca. 1,2 kg/liter  
Hållbarhet: Minimum 1 år i öppnad förpackning vid torr och sval förvaring.

Vaenr.	Färg:	Emballage	TUN-nr.
99215039	Vit	310 ml patron	5956456
99215040	Grå	310 ml patron	5956457
99215041	Brun	310 ml patron	5956458
99215042	Svart	310 ml patron	5956459

#### Härdad fogmassa:

Elasticitet: +/- 25 %  
Hårdhet: 15 - 20 Shore A  
Beständighet: Temperatur: ca. -40 °C till +90 °C.  
UV: God beständighet  
Vatten: Tår kraftig vattenpåverkan



# DANA LIM

## **Bruksanvisning:**

- Dimensionering avfogen:** *I fogar där PU Foglim 534 används bör dimensioneras så att rörelsen av den fria fogmassan är under +/- 25 %. Fogbotten används i den rätta dimensionen, och placeras på det önskade fogdjupet. Fogdjupet är normalt hälften av fogbredden, smala fogar görs dock som regel kvadratiska.*
- Förberedning av material:** *Fogsidorna ska vara rena, torra, fria från slipmedel, fett, damm och lösa partiklar. PU Foglim 534 kan användas utan primer på de flesta byggmaterial. Primer 960 Rekommenderas dock på vidhäftning till material som PVC och Aluminium, och Primer 961 till mycket porösa ytor.*
- Då det i praktiken kan förekomma variationer i de olika materialen, bör det alltid göras noggranna vidhäftningstester före start av fogning – särskilt vid stora – objekt. Det rekommenderas att använda maskeringstejp, som avlägsnas direkt efter applicering av fogmassan.*
- Användningstemperatur:** *Kan appliceras vid temperaturer från +5 °C til +35 °C.*
- Applicering:** *Patronens skruvhatt skärs av med en skarp kniv, därefter tillskäres själva fogspetsen med ett snett snitt, som är något mindre än fogens bredd. Fogmassan appliceras med hjälp av hand- eller tryckluftspistol. Fogen trycks på plats och glattas noggrant med en vattenmättad fogpinne.*
- Härdning:** *Skinnbildning: ca. 2 - 3 timmar vid 23 °C och 50 % RF.  
Dammfri: ca. 2 dagar  
3 - 4 mm/dygn vid 23 °C och 50 % RF.*
- Fogmassan härdar långsammare vid lägre temperaturer och lägre luftfuktighet.*
- Efterbehandling:** *Efter härdning kan PU Foglim 534 Övermålas med de flesta vattenbaserade målnings typer. På grund av många olika produkter på marknaden, rekommenderar vi dock att man utför test*
- Rengöring:** *Verktyg rengörs - och foglimmet avlägsnas - med Wipes 915 eller tex bensin eller terpentin. Härdat foglim kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud tvättas med tvål och vatten.*

*Vår information är baserad på omfattande laboratorieförsök som har målsättningen att hjälpa förbrukaren att finna bästa möjliga produkt och arbetsmetod. Eftersom förbrukarens arbetsförhållande ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta på oss ansvaret för slutresultatet som uppnås vid produktens användning. Upplysningarna i detta produktinformationsblad är vägledande typiska värden, och är inte produktspecifikationer. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings och leveransvillkor.*

**DANA LIM SVERIGE AB - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – [www.danalim.se](http://www.danalim.se)  
TEL: 046 - 57070 - FAX +45 56 64 00 90**

*PU Fuglim 534 - Revideret 19.10.2005 - Side 2/2*